

PAVI-STRONG INDUSTRIAL

MASSETTO INDUSTRIALE AD ALTA RESISTENZA A SOLLECITAZIONI MECCANICHE E DINAMICHE

CLASSIFICAZIONE SECONDO UNI EN 1264-4

Massetto classificato da CT-C40-F fino a CT-C70-F10

CAMPI DI APPLICAZIONE

Formazione di massetti industriali con requisiti estremamente elevati in termini di stabilità e resistenza all'usura. Offre una grande resistenza all'abrasione e alle sollecitazioni meccaniche e dinamiche dovute al traffico dei carrelli elevatori e dei veicoli industriali. Supporta impatti e carichi pesanti delle scaffalature, nonché le sollecitazioni chimiche causate da alcali, acidi e Sali e dalle fluttuazioni di temperatura.

Principali campi di applicazione

- Per massetti industriali e massetti sottoposti ad alte sollecitazioni.
- Per massetti con finitura solida, liscia e omogenea.
- Per massetti radianti e non, in edifici commerciali e industriali.
- Per massetti in aderenza con spessore ≥ 20 mm.
- Per massetti galleggianti a spessore ridotto, 55 mm di spessore per carichi distribuiti $\leq 7,5$ kN/m²;
- Per massetti galleggianti a spessore ridotto, 70 mm di spessore per carichi distribuiti ≤ 10 kN/m²;
- Per sostituire fluidificanti, rete d'armatura e fibre;
- Riduce la microporosità del massetto e favorisce una migliore compattazione del massetto durante la posa.
- Adatto per la formazione di massetti radianti in conformità alla normativa UNI EN 1264-4

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il massetto PAVI-STRONG INDUSTRIAL è il prodotto ideale per chi desidera un massetto industriale ad altissime prestazioni meccaniche e dinamiche, che soddisfi elevati requisiti in termini di stabilità e resistenza all'usura. La finitura viene realizzata con apposita lisciatrice monodisco.

Il massetto PAVI-STRONG INDUSTRIAL viene confezionato in cantiere mescolando sabbie silicee lavate (in granulometria A B 0-6 secondo norme UNI EN 12620) con malta di cemento Portland 32,5 (da 312 a 375 kg/mc) e con aggiunta di additivo dosato a metro cubo in base alla resistenza meccanica richiesta. Resistenza minima 40 N/mm² in compressione e 8 N/mm² in flessione. Peso specifico $\geq$ 2300 kg/mc. L'aggiunta dell'acqua viene dosata in base alle miscele preparate che tengano in considerazione le quantità di additivo in funzione delle caratteristiche del massetto.

Le forze meccaniche vengono attestate mediante provini prismatici in cantiere con rispettivo rapporto di prova conforme alla normativa EN 196-1.

Nota: Il massetto PAVI-STRONG INDUSTRIAL non necessita di rete d'armatura o fibre.

Principali caratteristiche tecniche

- Riduce la porosità del massetto (ca. 5 %)
- Riduce ritiri (max. 0,4 mm/m) e imbarcamenti
- Aumenta le resistenze meccaniche
- Aumenta il peso specifico
- Migliora l'abbattimento acustico
- Garantisce la calpestabilità dopo 24 ore e il carico dopo 3 giorni
- Riduce l'inerzia termica del massetto

MODALITÀ D'IMPIEGO

Preparazione del sottofondo

Tutti i sottofondi sono idonei a ricevere un massetto PAVI-STRONG INDUSTRIAL purché non siano soggetti a risalita di umidità. In tali casi si deve interporre un'adeguata guaina impermeabile.

Nel caso di massetti non auto portanti e quindi da ancorare, il sottofondo deve essere asciutto, senza crepe, privo di polvere e di parti friabili, vernici, cere, oli, tracce di gesso.

Per la realizzazione del massetto è vivamente sconsigliata la posa a temperature inferiori a +5° e superiori a +28°.

Preparazione dell'impasto

L'impasto di PAVI-STRONG INDUSTRIAL può essere preparato con:

- Pompa automatica su camion
- Pompa automatica a pressione

La quantità di acqua non deve essere in alcun modo modificata in quanto si comprometterebbero le prestazioni finali.

MASSETTI GALLEGGIANTI

L'impasto PAVI STRONG INDUSTRIAL deve essere posato in opera su di uno strato desolidarizzante, costituito da fogli di polietilene o materiali simili in modo da creare uno strato di facile scorrimento tra il massetto ed il preesistente supporto. In presenza di risalita di umidità il suddetto strato desolidarizzante deve essere realizzato con materiali in grado di costituire una barriera al vapore.

La stesura dei massetti PAVI-STRONG INDUSTRIAL si esegue con le stesse tecniche dei massetti cementizi, quindi preparando fasce di livello, stendendo l'impasto, costipandolo accuratamente e lisciandolo per ottenere una migliore finitura superficiale.

In corrispondenza del perimetro del locale ed intorno ad eventuali pilastri che dovessero attraversare la pavimentazione è buona norma, prima di eseguire il getto, posizionare del materiale desolidarizzante (ad esempio in cartone, polistirolo espanso, sughero, ecc.) dallo spessore di circa 1 cm.

MISURAZIONE DELL'UMIDITÀ

Per controllare l'umidità residua è tassativamente necessario un igrometro a carburo, che fornisce dati assoluti di umidità in peso.

CONSUMO

Il peso di PAVI-STRONG INDUSTRIAL è di 2.300 kg/mc spessore in funzione del grado di costipamento.

Il consumo di PAVI-STRONG INDUSTRIAL è di 23,00 kg/per ogni cm di spessore in funzione del grado di costipamento.

DATI TECNICI

La composizione chimica di PAVI-STRONG INDUSTRIAL non influisce sulle qualità dei tubi radianti e pertanto può essere utilizzato su tutti i sistemi di riscaldamento a pannelli radianti conformi alla normativa.

INFORMAZIONI GERNERALI

I massetti EDIL NOVA SRL sono il risultato di un intenso lavoro di progettazione e sviluppo volto a migliorare il prodotto massetto in tutti i suoi aspetti.

In base alle normative DIN EN 13818 e DIN EN 18560-1 l'utilizzatore è tenuto a certificare il massetto messo in opera tramite prove iniziali (ITT) e continue (FPC).

Il reparto tecnico EDIL NOVA SRL è a disposizione per ulteriori informazioni.